**植保机械3C认证产品及安全关键件明细表**

产品型号、规格及名称：

生产者名称（与营业执照相同）：

生产企业名称（与营业执照相同）：

整机照片（正面、左侧面各一张，背景清晰彩色5吋）：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 | 备注 |
| 1 | 整机产品品目 | / |  |  |
| 2 | 整机结构型式 | / |  |  |
| 3 | 整机工作压力 | MPa |  |  |
| 4 | (cx)整机驱动型式 | / |  | 自走式适用 |
| 5 | (cx)整机转向型式 | / |  | 自走式适用 |
| 6 | 整机外形尺寸 | mm |  |  |
| 7 | 整机喷杆长度 | mm |  | 喷杆式适用 |
| 8 | 净重 | kg |  | 背负式适用 |
| 9 | (cx)整机水平射程或喷幅 | mm |  | 风送式适用 |
| 10 | (cx)最小离地间隙 | mm |  | 自走式适用 |
| 11 | 整机限压安全装置 | / |  | 填“有”或“无” |
| 12 | (cx)喷杆折叠型式 | / |  | 喷杆式适用 |
| 13 | (cx)喷杆升降型式 | / |  | 喷杆式适用 |
| 14 | (cx)驾驶室型式 | / |  | 自走式适用 |
| 15 | (cx)轴距 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 16 | (cx) 前最大轮距 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 17 | (cx) 后最大轮距 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 18 | (cx) 前轮外径 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 19 | (cx) 前轮胎宽 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 20 | (cx) 前轮轮胎型式 | / |  | 轮式自走式适用 |
| 21 | (cx) 后轮外径 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 22 | (cx) 后轮胎宽 | mm |  | 轮式自走式适用 |
| 23 | (cx) 后轮轮胎型式 | / |  | 轮式自走式适用 |
| 24 | (cx)履带宽度 | mm |  | 履带自走式适用 |
| 25 | (cx)履带节距 | mm |  | 履带自走式适用 |
| 26 | (cx)履带节数 | / |  | 履带自走式适用 |
| 27 | 发动机或电动机名称 | / |  | 例1：柴油机(行走);电动机(喷药)  例2：汽油机(发电);电动机(液泵);电动机(送风) |
| 28 | 发动机或电动机生产厂家 | / |  |  |
| 29 | 发动机或电动机型号 | / |  |  |
| 30 | 发动机或电动机结构型式 | / |  |  |
| 31 | 发动机或电动机标定功率/转速 | kW/(r/min) |  |  |
| 32 | 发动机或电动机工作电压 | V |  |  |
| 33 | 发动机或电动机生产方式 | / |  |  |
| 34 | 发动机排放阶段 | / |  |  |
| 35 | 液(气)泵/电机泵结构型式 | / |  |  |
| 36 | 液泵/电机泵额定压力 | MPa |  |  |
| 37 | 液泵/电机泵额定流量 | L/min |  |  |
| 38 | 液泵/电机泵柱塞（活塞）直径 | mm |  |  |
| 39 | 液泵/电机泵生产方式 | / |  |  |
| 40 | 药箱容积 | l |  |  |
| 41 | 药箱材质 | / |  |  |
| 42 | 药箱质量 | kg |  |  |
| 43 | 药箱成型工艺 | / |  |  |
| 44 | 药箱生产方式 | / |  |  |
| 45 | 空气室（储压容器）材质 | / |  |  |
| 46 | 空气室（储压容器）质量 | g |  |  |
| 47 | 空气室（储压容器）安装位置 | / |  |  |
| 48 | 空气室（储压容器）生产方式 | / |  |  |
| 49 | 限压安全装置结构型式 | / |  |  |
| 50 | 限压安全装置限定压力 | MPa |  |  |
| 51 | 限压安全装置生产方式 | / |  |  |
| 52 | 喷杆材质 | / |  |  |
| 53 | 喷杆允许最大工作压力 | MPa |  |  |
| 54 | 喷杆生产方式 | / |  |  |
| 55 | 承压软管材质 | / |  |  |
| 56 | 承压软管允许最大工作压力 | MPa |  |  |
| 57 | 承压软管生产方式 | / |  |  |
| 58 | 开关组合生产方式 | / |  |  |
| 59 | 风机叶轮材质 | / |  |  |
| 60 | 风机叶轮风机标定转速 | r/min |  |  |
| 61 | 风机叶轮叶轮直径 | mm |  |  |
| 62 | 风机叶轮生产方式 | / |  |  |
| 63 | 燃烧室喷管材质 | / |  |  |
| 64 | 燃烧室喷管管口内径 | mm |  |  |
| 65 | 燃烧室喷管生产方式 | / |  |  |
| 66 | 充电器充电电流 | A |  |  |
| 67 | 充电器输入/输出电压 | V |  |  |
| 68 | 充电器生产方式 | / |  |  |
| 69 | 蓄电池类型 | / |  |  |
| 70 | 蓄电池容量 | Ah |  |  |
| 71 | 蓄电池标称电压 | V |  |  |
| 72 | 蓄电池生产方式 | / |  |  |

注：1) 各单元产品应填写关键件和参数见附件4；

2) 每个产品型号应分别填写本表，如产品无相关参数和关键件用“/”表示；

3 关键件为多配置的，应在表中分别填写，发动机/电动机栏目中应分别注明动力源及配置。

4) 喷射部件含“承压软管”的, “允许最大工作压力”按照承压软管明示的数值填写。

5）本表中，“生产厂家”指产品“制造商”。

6) 项目一栏中标有”(cx)”的表示该参数为采信补充参数

7）填写示例：

整机结构型式：悬挂式、车载式、自走式、牵引式等

整机转向型式：两轮转向、四轮转向、折腰转向、前轮转向、差速转向等

整机驱动型式：两轮驱动、四轮驱动、履带驱动、前轮(单轮)驱动等

驾驶室型式：无、密封式、简易式等

喷杆折叠、升降型式：无、手动、液压、电动等

生产方式：自制、采购

如产品设计值不属于上述示例列举结构，应按实际情况填写。

企业名称： （盖章）

申报人签字： 年 月 日

检测/认证机构确认人签字： 年 月 日