轮式拖拉机产品及关键件明细表

产品型号、规格及名称：

生产者：

生产企业：

整机照片：（座椅前左45°，后右45°各一张，背景清晰彩色 5吋）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 单位 | 规格 | 备注 |
|  | 产品型号 | / |  |  |
|  | 产品名称 | / | 轮式拖拉机 |  |
|  | 整机机架型式 | / | □无架□半架□全架□铰接架 |  |
|  | 整机驱动型式 | / | □两驱 □四驱 |  |
|  | 整机用途 | / | □一般用途 □中耕 □园艺 |  |
|  | 整机外廓尺寸（长×宽×高，最高点部位） | mm |  |  |
|  | 轴距 | mm |  |  |
|  | 常用轮距（前轮/后轮） | mm |  |  |
|  | 轮距（前轮/后轮） | mm |  |  |
|  | 最小离地间隙及部位 | mm |  |  |
|  | 离合器壳体前端面至后驱动轴轴心线的水平距离 | mm |  |  |
|  | 变速箱齿轮副轴孔中心距 | mm |  |  |
|  | 挡位数（前进/倒退） | / |  |  |
|  | 主变速挡位数 | / |  |  |
|  | 副变速挡位数 | / |  |  |
|  | 最高设计理论速度 | km/h |  |  |
|  | 最小使用质量 | kg |  |  |
|  | 标准配重（前/后） | kg |  |  |
|  | 最大牵引力 | kN |  |  |
|  | 最小使用比质量 | kg/kW |  |  |
|  | 发动机与主离合器联接方式 | / | □直联 □液力 |  |
|  | 翻倾防护装置（驾驶室或安全框架）型号 | / |  |  |
|  | 翻倾防护装置（驾驶室或安全框架）型式 | / | □简易驾驶室  □封闭驾驶室  □安全框架 |  |
|  | 翻倾防护装置（驾驶室或安全框架）生产厂 | / |  |  |
|  | 发动机型号 | / |  |  |
|  | 发动机排放阶段 | / | □国三□国四 |  |
|  | 发动机结构型式 | / | □立式 □卧式 □直列 □V列  □二冲程 □四冲程 |  |
|  | 发动机生产厂 | / |  |  |
|  | 发动机进气方式 | / | □自然吸气 □增压  □增压中冷 |  |
|  | 发动机气缸数 | / |  |  |
|  | 发动机标定功率 | kW |  |  |
|  | 发动机标定转速 | r/min |  |  |
|  | 发动机额定净功率 | kW |  |  |
|  | 发动机冷却方式 | / | □水冷 □风冷 |  |
|  | 空气滤清器型号 | / |  |  |
|  | 空气滤清器型式 | / | □干式 □湿式 |  |
|  | 排气管消声腔质量（不包括可拆卸的防护罩） | kg |  | 不适用时不填 |
|  | 排气管消声腔外形尺寸（长×宽×厚或直径×长) | mm |  | 不适用时不填写 |
|  | 排气后处理系统型式及组件数量 | / | DPF □， 个；  DOC □， 个；  SCR □， 个；  ASC □， 个；  LNT □， 个；  其他： ， 个 | 不适用时不填写 |
|  | 转向系型式 | / | □机械□液压助力□全液压□其他： |  |
|  | 转向系转向操纵机构 | / | □方向盘 □操纵杆 |  |
|  | 转向系转向机构型式 | / | □前轮转向  □折腰转向  □离合器转向  □差速器转向  □其他： |  |
|  | 轮胎型号（前轮/后轮） | / |  |  |
|  | 轮胎数量（前轮/后轮） | 个 |  |  |
|  | 制动器型式 | / | □干式、蹄式  □湿式、盘式  □干式、盘式 |  |
|  | 传动系箱体数量、变速箱（器）型式 | / | 箱体数量：个；  □机械平面组成式  □机械空间组成式  □部分动力换挡（主变速）  □全动力换挡  □静液压无级变速（HST）  □液压机械无级变速(HMT) |  |
|  | 主变速位置和换挡方式 | / | 主变速位置：在第 箱体中；  □机械有级挡  □动力换挡  □无级变速 |  |
|  | 副变速换挡方式 | / | □机械有级挡  □Hi-Lo挡（2速动力换挡）  □动力换向  □动力换挡  □无  □其他： |  |
|  | 液压悬挂系统型式 | / | □分置式  □半分置式  □整体式 |  |
|  | 悬挂装置型式 | / | □后置三点悬挂  □前置三点悬挂 |  |
|  | 悬挂装置类别 | / | □0  □1N  □1  □2N  □2  □3N  □3 |  |
|  | 工作装置液压油泵型号 | / |  |  |
|  | 液压输出组数 | / |  |  |
|  | 工作装置安全阀全开压力 | MPa |  |  |
|  | 动力输出轴花键数目型式 | / |  |  |
|  | 动力输出轴标准转速 | r/min |  |  |
|  | 前照灯型号 | / |  |  |
|  | 前照灯生产厂 | / |  |  |
|  | 驾驶员座椅型号 | / |  |  |
|  | 驾驶员座椅生产厂 | / |  |  |
|  | 安全带型号 | / |  |  |
|  | 安全带生产厂 | / |  |  |

注：1）翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号为：，报告出具单位为: ，报告编号为：。

2）可靠性报告出具单位为: ，报告编号为: 。

填写说明：

1）有多种配置的应填写完整，否则该配置的拖拉机将不在认证的范围内。同型号拖拉机的副变速可在保持继承性的基础上多配置。

2）填写示例：动力输出轴花键数目型式：6齿矩形花键；20齿渐开线花键

动力输出轴标准转速：540r/min；1000r/min。

3) 最小使用比质量为拖拉机最小使用质量(kg)与配套发动机标定功率(kW)的比值。

4）存在多种配置的，在最小使用质量对应的配置前标“\*”至少包括翻倾防护装置型号、发动机型号、轮胎数量。

申报单位指定签字人（签名）： 年 月 日

申报单位签章：

认证机构确认人签字： 年 月 日