甘蔗收获机产品及关键件明细表

产品型号、规格及名称：

生产者（与营业执照相同）：

生产企业（与营业执照相同）：

整机照片（前左45°，后右45°各一张，背景清晰彩色5吋）：





|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 申报记录 | 备注 |
| 1 | 整机型号 |  |  |
| 2 | 整机：结构型式 |  |  |
| 3 | 整机：收获方式 |  |  |
| 4 | 整机：收割行数（行） |  |  |
| 5 | 整机：工作外形尺寸（长×宽×高）(mm) |  |  |
| 6 | 整机：最小离地间隙(mm) |  |  |
| 7 | 整机：轴距(mm) |  |  |
| 8 | 整机：前轮距(mm) |  |  |
| 9 | 整机：后轮距(mm) |  |  |
| 10 | 整机：行走驱动型式 |  |  |
| 11 | 整机：变速器档位 |  |  |
| 12 | 整机：质量(kg) |  |  |
| 13 | 整机：理论最高行驶速度(km/h) |  |  |
| 14 | 整机：安全架或驾驶室 |  |  |
| 15 | 整机：适应行距（m） |  |  |
| 16 | 整机：切割装置调节范围(mm) |  |  |
| 17 | 额定喂入量(kg/s) |  |  |
| 18 | 轮胎生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 19 | 前轮轮胎：规格及数量(个) |  |  |
| 20 | 后轮轮胎：规格及数量(个) |  |  |
| 21 | 履带生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 22 | 履带：节距(mm) |  |  |
| 23 | 履带：节数(节) |  |  |
| 24 | 履带：宽度（mm） |  |  |
| 25 | 履带：间距(mm) |  |  |
| 26 | 履带：平均接地压力(kPa) |  |  |
| 27 | 配套动力生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 28 | 配套动力：名称 |  |  |
| 29 | 配套动力：结构型式 |  |  |
| 30 | 配套动力：标定功率(kW) |  |  |
| 31 | 配套动力：标定转速(r/min) |  |  |
| 32 | 切稍装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 33 | 切稍装置：最大回转直径(mm) |  |  |
| 34 | 切稍装置：转速(r/min) |  |  |
| 35 | 切稍装置：刀盘尺寸（直径×厚度）/数量(mm/个) |  |  |
| 36 | 切稍装置：刀片尺寸（长×宽×厚）/数量(mm/片) |  |  |
| 37 | 切稍装置：驱动型式 |  |  |
| 38 | 切割装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 39 | 切割装置：结构型式 |  |  |
| 40 | 切割装置：最大回转直径（mm） |  |  |
| 41 | 切割装置：转速(r/min) |  |  |
| 42 | 切割装置：刀盘尺寸（直径×厚度）/数量(mm/个) |  |  |
| 43 | 切割装置：刀片尺寸（长×宽×厚）/数量(mm/片) |  |  |
| 44 | 切割装置：驱动型式 |  |  |
| 45 | 夹持装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 46 | 夹持装置：夹持元件类型 |  |  |
| 47 | 夹持装置：夹持链（带）数量（个） |  |  |
| 48 | 夹持装置：夹持链（带）间距（mm） |  |  |
| 49 | 夹持装置：切割刀盘与最近夹持链（带）的最小间距(mm) |  |  |
| 50 | 夹持装置：驱动型式 |  |  |
| 51 | 剥叶装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 52 | 剥叶装置：剥叶辊数量(个) |  |  |
| 53 | 剥叶装置：剥叶辊尺寸(回转直径×宽度)(mm) |  |  |
| 54 | 剥叶装置：剥叶辊驱动方式 |  |  |
| 55 | 剥叶装置：剥叶辊转速(r/min) |  |  |
| 56 | 剥叶装置：剥叶元件材质 |  |  |
| 57 | 切断装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 58 | 切段装置：刀片尺寸（长×宽×厚）(mm) |  |  |
| 59 | 切段装置：刀片单刀辊上数量(片) |  |  |
| 60 | 切段装置：刀辊回转直径（mm） |  |  |
| 61 | 切段装置：刀辊数量(个) |  |  |
| 62 | 切段装置：转速（r/min） |  |  |
| 63 | 切段装置：蔗茎切段长度范围(mm) |  |  |
| 64 | 切段装置：驱动型式 |  |  |
| 65 | 分蔗装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 66 | 分蔗装置：滚筒大端直径 (mm) |  |  |
| 67 | 分蔗装置：滚筒小端直径 (mm) |  |  |
| 68 | 分蔗装置：滚筒长度 (mm) |  |  |
| 69 | 分蔗装置：滚筒螺旋角 (°) |  |  |
| 70 | 分蔗装置：转速(r/min) |  |  |
| 71 | 分蔗装置：驱动型式 |  |  |
| 72 | 扶蔗装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 73 | 扶蔗装置：滚筒大端直径 (mm) |  |  |
| 74 | 扶蔗装置：滚筒小端直径 (mm) |  |  |
| 75 | 扶蔗装置：滚筒长度 (mm) |  |  |
| 76 | 扶蔗装置：滚筒螺旋角 (°) |  |  |
| 77 | 扶蔗装置：转速(r/min) |  |  |
| 78 | 扶蔗装置：驱动型式 |  |  |
| 79 | 风选装置1生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 80 | 风选装置1：风扇回转直径(mm) |  |  |
| 81 | 风选装置1：风扇转速(r/min) |  |  |
| 82 | 风选装置1：叶片厚度(mm) |  |  |
| 83 | 风选装置1：叶片片数(片) |  |  |
| 84 | 风选装置1：驱动型式 |  |  |
| 85 | 风选装置2生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 86 | 风选装置2：风扇回转直径(mm) |  |  |
| 87 | 风选装置2：风扇转速(r/min) |  |  |
| 88 | 风选装置2：叶片厚度(mm) |  |  |
| 89 | 风选装置2：叶片片数(片) |  |  |
| 90 | 风选装置2：驱动型式 |  |  |
| 91 | 集、卸蔗装置生产方式 | □采购 □自制 |  |
| 92 | 集、卸蔗装置：集蔗方式 |  |  |
| 93 | 集、卸蔗装置：最大收集量(kg) |  |  |
| 94 | 集、卸蔗装置：卸蔗方式 |  |  |
| 95 | 集、卸蔗装置：卸蔗动力机构型式 |  |  |

注1：申请认证的不同型号规格的产品均应填写本表。如不同型号规格的产品填写的内容完全相同，可合填写1张表。

注2：本表需按申报机型的实际情况进行填写，关键件为多配置的，应在表中分别填写，未涉及的参数用“/”填写。

注3：本表记录由企业在申请认证时填写，检查员在工厂检查时进行确认。

申报单位负责人签字： 年 月 日

申报单位公章：

认证机构确认签字： 年 月 日