旋耕机（单、双轴）产品及关键件明细表

产品型号、规格及名称：

生产者 ：

生产企业 ：

整机照片（前左45°，后右45°各一张，背景清晰彩色5吋）：





|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 单位 | 规格 | 备注 |
| 1 | 产品型号、规格及名称 | / |  |  |
| 2 | 产品品目 | / |  |  |
| 3 | 整机生产者 | / |  |  |
| 4 | 整机生产企业 | / |  |  |
| 5 | 整机工作状态外形尺寸 | mm |  | 长×宽×高 |
| 6 | 整机结构质量 | kg |  |  |
| 7 | 整机结构型式 | / | □圆梁型  □框架型(□单轴□双轴□折叠型) |  |
| 8 | 工作幅宽 | cm |  |  |
| 9 | 耕深 | cm |  |  |
| 10 | 变速箱挡位数 | 个 | □1 □2 □3 □ |  |
| 11 | 整机作业速度 | km/h |  |  |
| 12 | 安全离合保护装置 | / |  | 适用于配套动力＞88kW的拖拉机 |
| 13 | 前刀辊（或单轴刀辊）设计转速 | r/min |  |  |
| 14 | 前刀辊（或单轴刀辊）最终传动方式 | / | 侧边、中间 |  |
| 15 | 前刀辊（或单轴刀辊）最大回转半径 | mm | ≤300 |  |
| 16 | 前刀辊（或单轴刀辊）刀轴连接型式 | / | 花键式、法兰盘式 |  |
| 17 | 前刀辊（或单轴刀辊）总安装刀数 | 把 |  |  |
| 18 | 后刀辊（双轴）设计转速 | r/min |  |  |
| 19 | 后刀辊（双轴）最终传动方式 | / | 侧边、中间 |  |
| 20 | 后刀辊（双轴）最大回转半径 | mm | ≤300 |  |
| 21 | 后刀辊（双轴）刀轴连接型式 | / | 花键式、法兰盘式 |  |
| 22 | 后刀辊（双轴）总安装刀数 | 把 |  |  |
| 23 | 整机限深装置型式 | / | 固定式、可调式 |  |
| 24 | 整机与拖拉机联结方式 | / | 中间三点悬挂 |  |
| 25 | 配套拖拉机标定功率范围 | kW |  |  |
| 26 | 配套拖拉机动力输出轴转速 | r/min | 540、720、760、1000 |  |
| 27 | 中间传动变速机构型式 | / | □全齿轮传动  □齿轮-链条传动  □其它 |  |
| 28 | 中间传动变速机构变速箱材质 | / | □灰铁 □球铁 □其它 |  |
| 29 | 侧面传动变速机构型式 | / | □全齿轮传动  □齿轮-链条传动  □其它 |  |
| 30 | 侧面传动变速机构变速箱材质 | / | □灰铁 □球铁 □其它 |  |
| 31 | 框架断面形状 | / | □圆形 □方形 |  |
| 32 | 框架材质 | / |  |  |
| 33 | 前刀轴结构型式 | / | 刀座式、刀盘式 |  |
| 34 | 前刀轴外径 | mm |  |  |
| 35 | 后刀轴结构型式 | / | 刀座式、刀盘式 |  |
| 36 | 后刀轴外径 | mm |  |  |
| 37 | 万向节传动轴动力输入传动轴 | / | 内、外伸缩轴结构花键形、方形、异面形等 | 如有，写明形式；如无，写“无” |
| 38 | 动力输入传动轴转矩限制器 | / | □有 □无 |  |
| 39 | 侧面传动  传动轴 | / | 内、外伸缩轴结构花键形、方形、异面形等 | 如有，写明形式；如无，写“无” |
| 40 | 万向节传动轴侧面传动传动轴转矩限制器 | / | □有 □无 |  |
| 41 | 万向节传动轴防护罩 |  | 材质: | 如有，写明材质；如无，写“无” |
| 42 | 前刀辊旋耕刀型号 | / | L弯刀、专用刀等 |  |
| 43 | 前刀辊旋耕刀材质 | / | 65 Mn、60Si2 Mn等 |  |
| 44 | 后刀辊辊旋耕刀型号 | / | 1T245、1T225等 |  |
| 45 | 后刀辊辊旋耕刀材质 | / | 65 Mn、60Si2 Mn等 |  |
| 46 | 单轴辊旋耕刀型号 | / | 1T245、1T225等 |  |
| 47 | 单轴辊旋耕刀材质 | / | 65 Mn、60Si2 Mn等 |  |

说明：

1、旋耕机结构型式应从幅宽、配套动力、每米幅宽质量、刀辊转速、作业速度、刀辊最大回转半径、相邻切削面间距等参数依据GB/T5668-2017标准4.2表1确定。

2、旋耕机型号按JB/T8574编制。

3、有多种配置的应填写完整，否则该配置的旋耕机将不在认证的范围内。

申报单位负责人签字： 年 月 日

申报单位公章：

认证机构确认签字： 年 月 日